

**DA CONFORMIDAD A ELECCION DE DIRECTORIO DEL CLUB DE  
ADULTO MAYOR NUESTRA SEÑORA DEL CARMEN.**

**RESOLUCION SM 387/2025**  
LAS CONDES, 21 de julio de 2025

**VISTOS:**

**1°** El 30 de junio de 2025, se hizo en esta Municipalidad el depósito del acta de la elección de la Organización Comunitaria Funcional, denominada **CLUB DE ADULTO MAYOR NUESTRA SEÑORA DEL CARMEN**, habiéndose completado la presentación de antecedentes el 18 de julio de 2025, respecto de la elección celebrada el 26 de junio de 2025. La Organización Comunitaria Funcional **CLUB DE ADULTO MAYOR NUESTRA SEÑORA DEL CARMEN**, está inscrita en el Registro Comunal de Organizaciones Comunitarias de la comuna de Las Condes con el **N° 1191** de fecha 06 de abril de 2001 y con Inscripción en el Registro Nacional de Personas Jurídicas **N° 129443** de 06 de abril de 2001.

**2°** Que la elección, fue debidamente publicada en la página web municipal el 03 de junio de 2025.

**3°** Para efectos del Registro de las Directivas, la Comisión Electoral depositó:

1.	Acta de la Elección de Directorio	SI
2.	Registro de Socios Actualizado	SI
3.	Registro de Socios que sufragaron en la elección	SI
4.	Acta de Establecimiento de la Comisión Electoral	SI
5.	Certificado de Antecedentes de los directores	SI
6.	Acta de Provisión de cargos del directorio electo	SI

**CONSIDERANDO:**

Que en esta elección se ha cumplido con las formalidades exigidas por la Ley N° 19.418.

**Y TENIENDO PRESENTE**

Lo dispuesto en los artículos 6° y 6° bis de la ley 19.418.

**RESUELVO:**

**Primero.** DASE la conformidad legal a la elección del directorio del **CLUB DE ADULTO MAYOR NUESTRA SEÑORA DEL CARMEN**, por el período 2025 a 2028.

**Segundo.** Los integrantes de la nueva directiva son los siguientes:

PRESIDENTE : DORIS DEL CARMEN SAGREDO JARA

SECRETARIO : ROSA ELENA POBLETE HERNÁNDEZ

TESORERO : JOSEFINA GODOY SANDOVAL

**Tercero.** Directores Suplentes: No hubo.

**Cuarto.** Dése el certificado del directorio electo que corresponda a quien lo solicite.

ANÓTESE, NOTIFÍQUESE, REGÍSTRESE E INSCRÍBASE EN SU OPORTUNIDAD EN EL REGISTRO NACIONAL DE PERSONAS JURÍDICAS Y ARCHÍVESE.

**JORGE VERGARA GÓMEZ**  
**SECRETARIO MUNICIPAL**